

Características.

SAE 1045 es un acero grado ingeniería de aplicación universal que proporciona un nivel medio de resistencia mecánica y tenacidad. Este acero puede ser usado en condiciones de suministro; laminado en caliente o con tratamiento térmico (templado en aceite y revenido).

Aplicaciones.

Es utilizado para todo tipo de elementos que requieran mediana resistencia mecánica y tenacidad como piñones, cuñas, manivelas, cadenas, engranajes de baja velocidad, partes de maquinaria, herramientas agrícolas, bases portamoldes y bases portatroqueles.

**Especificaciones
Más Cercanas.**

AISI..... 1045
SAE..... C1045
DIN..... CK45

ANALISIS TIPICO				
C	Mn	Si	P	S
0,43	0,6	0,2	0,04Max	0,05Max
0,5	0,9	0,4		

 **Propiedades Mecánicas
en condiciones de suministro**

ACERO AISI / SEA 1045	
Dureza	163 HBRINELL
Esfuerzo de Fluencia	310 Mpa
Esfuerzo Máximo	565 Mpa
Elongación	16% en 50 mm
Reducción de Área	40%
Densidad	7,85 g/ cm ³