



Características

ACERO 1045 ASIATICO

Acero no aleado de medio contenido de carbono. Puede ser tratado térmicamente para endurecer su superficie, mediante tratamientos térmicos convencionales. Este acero puede ser forjado y responde al tratamiento

EQUIVALENCIAS	
NORMA	NOMBRE
AISI/SAE	1045
UNI	C45
DIN	CK45
AFNOR	XC45
BS	060 A45

- **Composición química %:**

CARBONO	MANGANESO	SILICIO	FOSFORO	AZUFRE
0.43 - 0.50	0.60 - 0.90	0.15 - 0.30	0.04	0.05

- **Usos:**

Es usado para la fabricación de componentes de maquinaria como:

- Engranajes y pernos,
- Barras de conexión,
- Piezas de armas como de fusiles,
- Tornillería, azadones, rastrillos, picas, martillos, chavetas, manivelas, cuñas,
- Herramientas agrícolas,
- Industria automotriz.
- También es muy usado en la fabricación de portamoldes.

- **Soldabilidad:**

Por su alto contenido de carbono no es recomendable para soldar.

- **Tratamientos térmicos:**

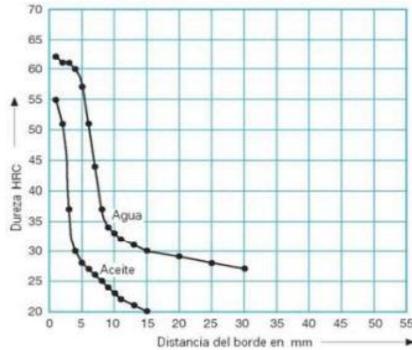
Recocido	760° - 815°C, enfriar en horno.
Normalizado	870° - 950°C, enfriar en aire.
Templado	830° - 855°C, enfriar en agua o aceite.
Revenido	Según dureza a alcanzar, tener en cuenta el medio de enfriamiento y diagrama de revenido.



Características

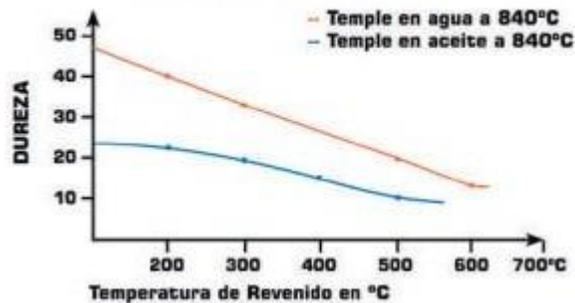
- **Curva de templabilidad:**

Curva de Templabilidad Jominy



- **Diagrama de revenido:**

Diagrama de Revenido



Se recomienda utilizar el acero en su estado de suministro, si se requiere dar dureza, realizar temple y enfriar en aceite, aunque no se obtendrán durezas tan elevadas. El temple en agua da durezas más altas, pero se corre el riesgo de fractura, por esta razón no se recomienda realizarlo.

- **Disponibilidad**

Disponibilidad de inventario en barras redondas y placas

Aviso

Los datos aquí proporcionados están basados en conocimientos y tienen por objetivo dar una información y guía general, así como sus campos de aplicación; por lo que no se debe considerar sea una garantía de la funcionalidad en cualquier tipo de aplicación.

© Derechos Reservados, Axxecol S.A.S